

# 計量管理部会々報

## <令和2年度(一社)千葉県計量協会通常総会開催>

令和2年6月25日(木)ホテルポートプラザちばにおいて、令和2年度「通常総会」を新型コロナウイルスの感染防止対策として出席者を可能な限り少数とするために、事前の議決権の行使及び委任状を主体として開催し、会長表彰式、懇親会は中止しました。

議決権総数323名のうち232名(出席25名、議決権行使188名、委任状19名)が出席しました。

総会の開会にあたり、惠藤会長の挨拶後、事務局から総会成立の報告、議長選出、議事録署名人の承認を経て、審議に入りました。

- 第1号議案 令和元年度事業報告について
- 第2号議案 令和元年度収支決算報告及び監査報告について
- 第3号議案 令和2年度事業計画(案)及び収支予算(案)について
- 第4号議案 任期満了に伴う役員改選(案)について
- 第5号議案 その他

第1号議案、第2号議案では、令和元年度に実施した計量協会事業内容等について報告し、異議なく承認されました。第3号議案、第4号議案では、事業計画、収支予算、役員改選について説明し、異議なく承認されました。総会終了後、臨時理事会を開催して、理事の互選により惠藤理事が会長に選任されました。



通常総会

会長挨拶 惠藤 敏郎 会長

只今ご紹介をいただきました、会長の惠藤です。

本日は、新型コロナウイルスの感染が危ぶまれる中、また、業務ご多忙の中、ご出席を賜り、お礼を申し上げます。

当協会では、平成22年8月に法人化して今年で10周年を迎えます。その間、役員・会員皆様方の多大なるご支援・ご協力を賜り、着実に会務の運営を遂行できましたことに、厚く感謝申し上げます。

さて、今年は、新型コロナウイルスの全国的な感染拡大により、4月7日に国から「緊急事態宣言」が発出され、外出の自粛要請、営業施設や公共施設等の休業要請が出されたところでありま

このような状況下において、国民が一丸となって自粛による不自由な生活等に辛抱強く又積極的に協力した結果、感染者数が段階的に減少し、約1ヶ月半後の5月26日に緊急事態宣言が全国的に解除されました。

しかしながら、新型コロナウイルスの感染が終息したわけではなく、今後、私たちは引き続き感染予防対策を日常的に怠らず、「新しい生活様式」を社会・経済全体に定着させるように努めていく必要があります。

また、今回の総会では、議事の審議を今まで以上に円滑かつ簡潔に進行することや会長表彰式及び懇親会は中止といたしました。さらに、今回

の総会に限り、出席者の規模を可能な限り少数とするために、会員の皆様に対して事前に各附議事案の書面表決や委任状による表決のご協力をお願いしたところです。

つきましては、本日の総会では、第1号議案から第4号議案までを上程しておりますので、皆様方の十分なるご審議を賜りますようお願い申し上げます。

結びに、各部会のますますのご発展と、本日までご参加の会員事業所並びに皆様方のさらなるご繁栄・ご健勝と新型コロナウイルスの感染防止に十分ご配慮されますことをお願いして、挨拶とさせていただきます。

以上

## 令和元年度表彰委員会審査報告

### (1) 計量管理優良事業場・計量管理功労者

#### ① 計量管理優良事業場

令和元年10月に実施した計量管理実施状況調査書を参考に審査を行った結果、下記の通り決定しました。

- ・ 富士石油（株）袖ヶ浦製油所
- ・ ヒゲタ醤油（株）

#### ② 計量管理功労者

事業場推薦及び理事会推薦にもとづき審査を行った結果、下記の通り決定しました。

- ・ 鈴木 秀和 殿 古河電気工業（株）千葉事業所

### (2) 「計量管理強調月間」ポスター・標語入選者

#### ① ポスターの部

- |     |         |                          |
|-----|---------|--------------------------|
| 特賞  | 舘野 恵理 殿 | J S R(株)千葉工場             |
| 優秀賞 | 木村 恋 殿  | J F E スチール(株)東日本製鉄所 千葉地区 |
|     | 高根 千代 殿 | (株)荏原製作所富津事業所            |
|     | 大垣 隆 殿  | J N C 石油化学(株)市原製造所       |



特賞  
館野 忠理 殿



優秀賞  
木村 恋 殿



優秀賞  
高根 千代 殿



優秀賞  
大垣 隆 殿

## ② 標語の部

### 特賞

- ・ 育てよう 一人ひとりの計量意識 皆で築こう大きな信頼  
前田 和正 殿 J F E スチール(株) 東日本製鉄所 千葉地区
- ・ 計量器 小さなずれにも敏感に はかる熱意が生み出す品質  
石澤 淳一 殿 J N C 石油化学(株)市原製造所
- ・ 正しい計量 確かな信頼 未来に続く技術の伝承  
大野 隆司 殿 旭国際テクネイオン(株) 京葉事業所
- ・ 変わる時代に変わらぬ安心 真心と技術でつなぐ計量管理  
川井 一宜 殿 出光興産(株) 千葉事業所

### 優秀賞

- ・ 正確ですかその値 忘れてませんか点検整備 みんなで取り組む適正計量  
桑田 誠 殿 J F E スチール(株) 東日本製鉄所 千葉地区
- ・ 正しい知識 正しい手順 基本を守って確かな計量  
森 大悟 殿 J F E スチール(株) 東日本製鉄所 千葉地区
- ・ みんなで つなげて 確かな計量 今日も安心 ワンチーム  
麻生 剛 殿 KHネオケム(株) 千葉工場
- ・ 慣れた作業も気を抜かず、正しい手順で正しく計量  
伊勢田 翔平 殿 古河電気工業(株) 千葉事業所
- ・ ルールを守って正しい計量 日々の管理で得られる信頼  
尾形 有都 殿 三井化学(株)市原工場
- ・ 違いを見つける真摯な目 たゆまず磨く計量技能  
笥 博行 殿 出光興産(株) 千葉事業所
- ・ 正しい計量 しっかり管理 あなたが支える計量管理  
栗原 祥郎 殿 (株)フジクラ 佐倉事業所
- ・ しっかり校正 確かな計量 小さな努力で高まる信頼  
水之浦 力也 殿 住友化学(株) 千葉工場
- ・ 正しい操作で正しい計量 信頼つかむ計量管理  
寺田 修崇 殿 JSR(株) 千葉工場
- ・ 変わるキログラム原器 変わらぬ適正な計量  
上地 尚也 殿 丸善石油化学(株) 千葉工場

## 計量管理優良事業場表彰を受賞して

### 富士石油株式会社

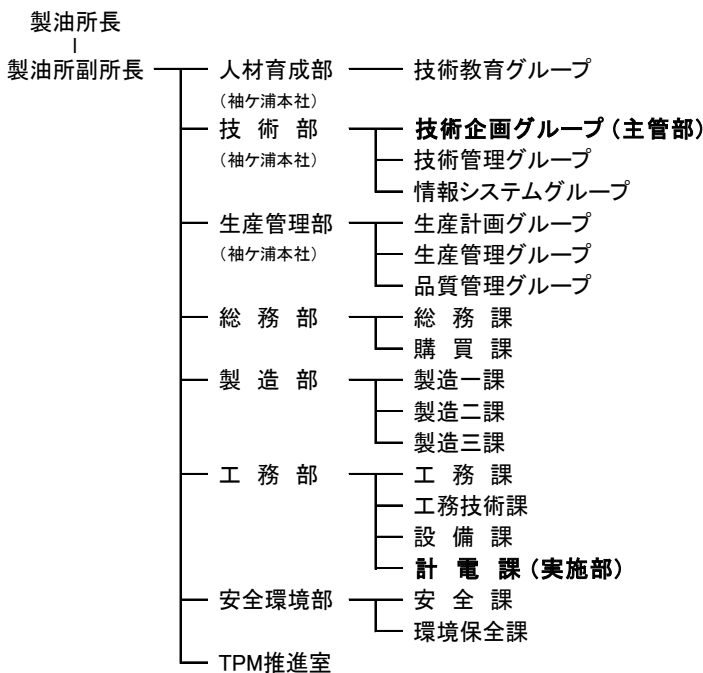
この度、千葉県計量協会令和2年度通常総会におきまして、当事業所が「計量管理優良事業場」として表彰を賜り、大変光栄に思っております。これも千葉県計量検定所をはじめ、千葉県計量協会及び各会員皆様のご指導、ご支援によるものと深く感謝しております。

この機会に紙面をお借りして当事業所の計量管理の概要につきまして紹介させていただきます。

#### 1. 当事業所の概要

富士石油(株)袖ヶ浦製油所は 1968 年に操業を開始しました。独自の減圧残油熱分解装置(ユリカ装置)をはじめとする最新技術を取り入れた装置群により、国内製油所の中では特に重質な原油を処理し、付加価値の高い石油化学製品、ガソリン、灯油、軽油等を中心に各種石油製品を生産しています。また、国内の製油所としては最大級の専用棧橋を有効利用し、安全・環境・品質の確保に努めつつ、さまざまな石油製品を国内外のお客様に提供しております。

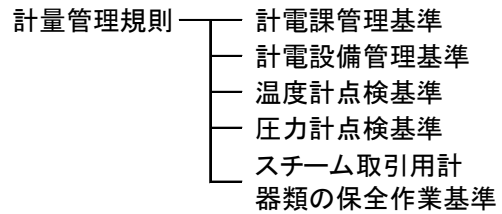
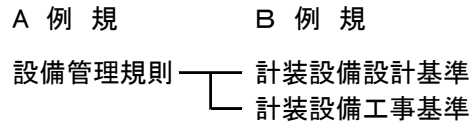
#### 2. 計量管理実施の組織



#### 3. 計量管理の概要

質量計	6台	流量計	2000台
温度計	3000台	液面計	700台
圧力計	1200台	振動計	100台
水素イオン濃度計		環境3台	一般60台
大気濃度計		環境10台	一般40台

#### 4. 計量管理規定類



\*B 例規の下位に C 例規(要領書)が 32 例規ある。

#### 5. 計量器の検査設備

##### (1) 基準器

該当なし

##### (2) 標準器

オイルメーター、デジタルマルチメーター、プレシジョン DC キャリブレータ、高精度デジタル圧力計、ハンディキャル、デジタルマルチ温度計、標準圧力発生器、6 ダイヤル可変抵抗器、重錘型圧力計、シース熱電対、シース測温抵抗体、温度測定校正器、標準ガス

##### (3) 検査設備

容積式流量計検定設備

#### 6. 計量管理の管理状況

##### (1) 受入検査

当社の設計基準及び購入仕様書に基づいて、計電課で行っています。検査項目は外観、寸法及び性能等、機種に応じた検査を行っていますが、製造会社の検査成績書をもって受入検査に代えることもあります。

## (2) 定期検査

計量(測)器及び保管中のものについて計電課が定期検査を行っております。検査は各種法令、履歴等により重要度のランクを定め定期的を実施しております。又、検査成績書を作成し保存しています。

## (3) 臨時検査

計量器使用中に疑いの生じた場合はその都度実施しております。又、同一機種トラブルが頻繁に発生した時にはメーカーと共同で原因の追及を行っています。

## (4) 日常点検

製造部各グループで使用されている計量(測)器の日常管理は運転員が行う日常点検または運転監視によって異常がないか確認する体制をとっております。

## 7. 量目及び品質の検査

## (1) 原料

量目： [原油, NGL受入規準]に基づき、タンクの液面測定を行い計量結果はコンピューターで処理しています。

品質： [原油, NGL受入規準]に基づき、抜き取りにより性状分析を行い分析結果はコンピューターで処理し運転データとして利用しています。

## (2) 製品

量目： [製造三課 海上出荷作業標準] 及び [製造三課 陸上出荷作業基準] 等に基づき、トラックスケール、容積式流量計で計量し計量結果はコンピューターで処理し利用しています。

品質： [製品規格管理規定] 及び [製品検査規準] に基づき性状分析を行っています。

## 8. 計量管理に関する改善活動

- ・ T P M活動の一環で現場設備点検や現場設備の改善を引き続き積極的に行っております。
- ・ 所内規則により年1回 全例規(規則、基準、要領)の一斉点検を行い、設備管理の改善を図っております。
- ・ 現場点検や運転監視を行う運転員を対象に各種計装機器についての教育を実施しており、これにより計装機器の監視を強化しています。

## 9. ISO 取得状況

- ・ ISO9001 : 1996年4月取得
- ・ ISO14001 : 1999年3月取得

## 10. 教育・訓練

## (1) 一般従業員

- ・ プロセスシミュレーター及びC A I (Computer Assisted Instruction) による教育
- ・ 計装担当者による計装機器の原理・構造・取扱いの注意点について教育

## (2) 計量管理要員

計装設備に於ける新システム及び新計器が導入された場合、メンテナンス教育の実施や点検要領書の作成・回覧を行っています

## (3) 協力事業場

製品説明会への参加や更新する計装設備の検討を共に行い、お互いの技術向上を図っています。

以上、当事業所における計量管理の概要を紹介させて頂きました。

今回の表彰を機に、さらなる計量管理活動の推進と改善に取り組んでいきたいと考えております。引き続きご指導、ご鞭撻の程よろしくお願い致します。

## 計量管理優良事業場表彰を受賞して

ヒゲタ醤油株式会社 生産本部 銚子工場

この度、千葉県計量協会令和2年度通常総会におきまして、当工場が「計量管理優良事業場」として表彰を賜り、大変光栄に存じます。これも千葉県計量検定所をはじめ、千葉県計量協会及び各会員の皆様のご指導、ご支援によるものと深く感謝申し上げます。

この機会に紙面をお借りして当工場の計量管理の概要を紹介させていただきます。

### 1. 当社及び当工場の概要

ヒゲタ醤油株式会社は1616年（元和2年）に銚子にて創業しました。当銚子工場は1930年（昭和5年）に建設され、約13万m<sup>2</sup>の敷地を有し、醤油及びつゆ、たれ等の醤油加工品の製造を行っております。

### 2. 計量管理の概要

#### (1) 計量器の種類と台数

計量器の種類とその台数を以下に示します。

#### ●上位文書(計量管理に関する規定)

計量-規程-0001「計量管理規程」

計量-規程-0030「量目管理規則」

#### ●下位文書(計量標準、個別計量器の管理に関する規則)

計量-規程-0003「各種計量標準器等管理規則」

計量-規程-0002「計量器管理規程」

計量-規程-0004「質量標準管理規則」

計量-規程-0005「質量計管理規則」

計量-規程-0006「温度標準器等管理規則」

計量-規程-0007「温度計管理規則」

計量-規程-0008「圧力標準器管理規則」

計量-規程-0009「圧力計管理規則」

計量-規程-0010「比重標準器等管理規則」

計量-規程-0011「重ポーム度計管理規則」

計量-規程-0012「pH標準液管理規則」

計量-規程-0013「pH計管理規則」

計量-規程-0014「ガラス製体積計管理規則」

計量-規程-0015「照度計管理規則」

計量-規程-0016「騒音計管理規則」

計量-規程-0017「UV-COD計管理規則」

計量-規程-0018「酸素濃度計管理規則」

質量計 257 台、温度計 96 台、圧力計 88 台、体積計 150 台、液面計 17 台、重ポーム度計 4 台、騒音計 2 台、水素イオン濃度計 10 台、大気濃度計 13 台

### (2) 計量管理組織

計量管理組織の組織図を図-1 に示します。

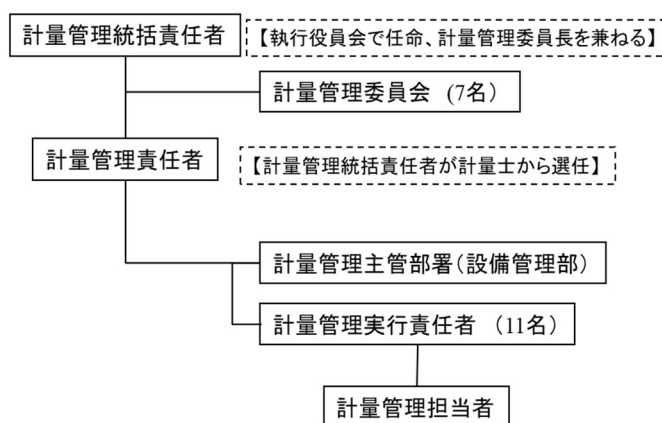


図-1 計量管理組織 組織図 ('19年12現在)

### (3) 計量管理規定等

計量管理規定及び規則の体系図を図-2 に示します。

図-2 計量管理規定・規則 体系図

(4) 基準器及び検査設備

以下に所有基準器及び標準器を示します。

① 基準器

- ・質量基準器

② 標準器

- ・質量比較器
- ・圧力校正器
- ・比重標準器
- ・温度校正器、標準器
- ・pH標準液

3. 計量器の管理状況

計量器の管理はその重要度に応じ管理ランクを儲け各管理ランクに対応した検査・点検を必要な頻度で実施しています。表-1 に管理ランクとその適用範囲及び検査・点検項目を、表-2 に検査・点検の概要を示します。

表-1 管理ランクとその適用範囲及び検査・点検項目

管理ランク	適用範囲	定期検査	ライン検査	自主点検
A ランク	・取引・証明に使用するもの ・測定値が人命に関するもの ・各種標準器、基準器	○	○	○
B ランク	・社内次工程へのリリースの判定に使用されるもの ・社内の確認用に用いるもの	×	○	○
C ランク	・測定結果が各種マネジメントシステムにおける判定、判断に使用されるもの	×	×	○

表-2 検査・点検内容

検査種類	内容	時期	主体
定期検査	計量法に定められた「計量士による代検査」を含み、計量管理責任者の下を実施する検査です。	定期	計量管理責任者 (計量士)
ライン検査	計量器の外観、可動性、基準点(対象機器による)、精度等を確認するものです。器差検査を含みます。	使用時 又は 定期	計量管理 実行責任者
自主点検	計量器の外観、可動性、基準点等を確認します。	使用時 又は 定期	計量管理 実行責任者

また、表-2 に示した以外に表-3 に示す検査を適宜実施しています。

表-3 その他検査の項目とその内容

検査種類	内容	時期	主体
受入検査	購入、修理時に必要に応じて、計量管理責任者の下で行います。メーカー等による成績書の確認、社内検査等を行います。	定期	計量管理責任者 (計量士)
臨時検査	使用部門からの要請があった時、又は計量管理責任者が必要とした際に行います。	使用時 又は 定期	計量管理 実行責任者
簡易修理検査	計量器を社内で簡易修理をした際に行います。	使用時 又は 定期	計量管理 実行責任者

4. 量目及び品質の検査

4.1. 原料

(1) 量目検査

主原料はひょう量 40t のトラックスケールで計量しています。

(2) 品質検査

主原料は全数成分分析と官能検査を行っています。

## 4.2. 製品

### (1) 量目検査

製品の量目検査は以下に示す 2 つの検査を実施しています。

#### ①量目自主検査

#### ②第 3 者チェック

以下に各検査の概要を示します。

#### ①量目自主検査

本検査は「量目異常製品の出荷防止」と「入量の安定性の継続的確認」を目的とした検査です。

本検査のサンプル数は 5 本/ロットを原則とし、その検査方法はメスシリンダーを用いた入量検査です。

#### ②第 3 者チェック

本検査は「入量の量目基準に対する管理状況の確認」を目的とし、管理状況の確認は基準に対する変位度（合格ランク）にて行なっています。合格ランクは製品により 4 ランク又 6 ランクを採用しています。

本検査のサンプル数は 10 本/ロットを原則とし、その検査方法はメスシリンダーを用いた入量検査です。

### (2) 品質検査

全ロットの分析、官能検査を行っています。

## 5. 教育・訓練について

教育・訓練については主に「計量管理実行責任者」、「計量管理担当者」を対象に計量管理責任者又は計量管理委員会委員が行います。教育・訓練内容は

- ・計量、計測に関する一般知識
- ・計量器の管理方法
- ・量目検査方法 等

です。

以上、当工場における計量管理の概要を紹介させて頂きました。

今後も今回の表彰を励みに、更なる計量管理活動の推進と改善に繋げていきたいと考えております。引き続き指導、ご鞭撻のほど、よろしくお願い申し上げます。

## 《理事会だより》

### 1. 第56次全体会議議案集の承認

第56次全体会議議案集が令和2年4月27日付で配付されました。議案集の附議事項として令和元年度事業報告、同年度収支決算報告及び監査報告、令和2年度事業計画(案)及び同年度収支予算(案)、役員一部選任(案)について各議案が審議され、全53事業所の同意が得られ、承認されました。

### 2. 発表会・研修見学会の開催

新型コロナウイルスのため中止と致します。

### 3. 意見交換会の開催（予定）

日時 令和2年11月12日(木)  
13:10～17:00

場所 千葉市消費生活センター  
(千葉市暮らしのプラザ)  
3階 研修講義室  
千葉市中央区弁天一丁目25番1号

### 4. 研修見学会

新型コロナウイルスのため中止と致します。

## 計量器・計測機器

製造・販売・修理・保守管理  
計量士による代検査・ISO関係検査

計量器・計測機器に関する御用は何でもご照会下さい



ETO  
恵藤計器株式会社

本社・工場

住所 〒261-0002  
千葉市美浜区新港142-3  
電話 043(242)0505 (代表)  
FAX 043(243)2519  
e-mail etokeiki@Saturn.plala.or.jp

恵藤計器株式会社は国際MRA対応  
**JCSS認定事業者**に認定されました！

5. 令和2年度の実務担当者が下記の通り決定いたしました。

No	役割	団体名	担当者	担当事業
1	部会長	キッコーマン食品(株) 野田工場	上原 健一	研修委員長 広報委員
2	第1副部会長	ライオン(株) 千葉工場	八重樫 祐二	広報委員長
3	第2副部会長	日本製粉(株) 千葉工場	冨澤 秀生	表彰委員長
4	理事	日鉄テックスエンジ(株) 君津支店	佐久間 真樹	広報委員
5	理事	恵藤計器(株)	伊藤 浩之	研修委員 (意見交換会、講演会担当)
6	理事	(株)フジクラ 佐倉事業所	久保 暁	表彰委員
7	理事	日本エマソン(株) 千葉ソリューションセンター	西村 和雄	研修委員 (研修見学会、発表会担当)
8	理事	神東塗料(株) 千葉事業所	吉田 達郎	研修委員 (意見交換会、講演会担当)
9	理事	三井・ダウポリケミカル(株) 千葉工場	戎 勝久	研修委員 (意見交換会、講演会担当)
10	理事	米屋(株) 第二工場	川島 覚	研修委員 (意見交換会、講演会担当)
11	理事	アズビル(株) 千葉営業所	林 敏彦	研修委員 (研修見学会、発表会担当)
12	理事、監事	東京計装(株)	大壁 宏康	研修副委員長 (意見交換会、講演会担当)
13	理事、監事	ヤマサ醤油(株)	廣田 怜	研修副委員長 (研修見学会、発表会担当)
14	理事	JSR(株) 千葉工場	森 美喜雄	広報委員
15	理事	横河ソリューションサービス(株) 千葉支店	平田 哲也	研修委員 (研修見学会、発表会担当)

6. その他

本会報とは別に第56次全体会議議案集を計量管理部会 HP に掲載しています。是非ご一読ください。

HP アドレス <http://www.chiba-keiryokanri.org/>

# キャリブレーション・サービス

計測設備の検出端から表示装置までを含めた計量管理対象機器をISO9000s、医薬品GMP、HACCPなどの要求事項に適合した形でトータルソリューションサービスをご提供いたします。

お客さまとご相談の上、適切な実施計画をたてプロセスに最適な効率のよい計量管理をご提案致します。

## 実施提案

## 計量管理

キャリブレーションの結果から周期の管理や見直し、精度管理、さらにはデータの電子化にも対応いたします。

## 書類の準備

計量管理全般の基準を反映させ、個別の手順書を文書化していきます。勿論、お客様のフォームにあわせた形で提出可能です。

## トレーサビリティ

キャリブレーション作業に用いた計測器（標準器）はすべて国家標準にトレーサブル。各種証明書、成績書は即時発行可能です。

## キャリブレーション作業

作成された手順書に従いキャリブレーション作業を実施いたします。

### 実施提案

管理対象抽出  
精度設定  
周期設定  
計量管理方法設定

### 書類の準備

管理機器リスト  
計量管理要領  
校正手順書  
校正計画書  
記録書フォーム

### キャリブレーション作業

温度計校正  
圧力計校正  
その他の校正  
記録書発行  
ラベル発行

### 計量管理

周期管理  
周期の見直し  
精度管理  
来歴管理

### 提出書類

一般計測器成績書  
トレーサビリティ証明書  
トレーサビリティ体系図  
上位標準器成績書

キャリブレーションサービスでは、お客さまの立場に立ち、製品品質を維持するために何を管理対象にするか、どのくらいの校正精度、校正周期が必要か、などといった問題を解決し、対象機器のリストアップから手順書作成、校正作業、データの分析、有効期限管理、さらに校正手法、校正周期の見直しに至るまで、計量管理の全てを実現、最適な計量管理を達成いたします。

YOKOGAWA ◆

ご存知ですか?  
デジタル・センシングの力!

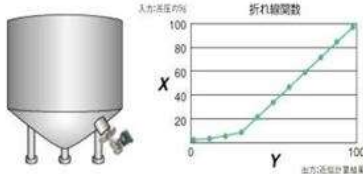
DPharpシリーズの大きな特長である「シリコンレゾナントセンサ」は、ヒステリシスが非常に小さいことで知られる単結晶シリコンのチップに、マイクロマシニング技術で2つの振動子を埋め込んだ、再現性・長期安定性に優れたセンサです。発売以来200万台以上の販売実績を持ち、世界のお客様より高い評価をうけています。



DPharp **EJX**™

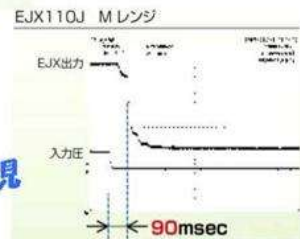


差圧/静圧を1台で  
マルチセンシング



折れ線近似出力機能で  
異形タンク等ノンリニア特性にも対応

世界最高水準の  
高速応答を実現



**新** Asset Excellence  
を実現する

フィールド機器設定/情報管理ソフトウェア  
**FieldMate**  
Versatile Device Management Wizard

総合代理店

横河電機株式会社  
■本社 〒180-8750 東京都武蔵野市中町 2-9-32  
国内プロダクト営業1部 TEL: 0422-52-6490

横河商事株式会社  
■千葉支店 〒299-0111 千葉県市原市姉崎 541 小池ビル4階  
TEL: 0436-61-4310

横河ソリューションサービス株式会社  
■千葉支店 〒299-0111 千葉県市原市姉崎 727-3  
TEL: 0436-61-1388  
2015年10月より  
■千葉支店 〒299-0111 千葉県市原市姉崎 867

東京電機産業株式会社  
■千葉支店 〒260-0825 千葉県千葉市中央区村田町 1211  
TEL: 043-300-8611  
■銚子営業所 〒288-0817 千葉県銚子市清川町 11-4-12  
TEL: 0479-23-338

エネルギーの安定供給が私たちの使命です



富士石油株式会社

〒140-0002 東京都品川区東品川2-5-8 天王洲パークサイドビル

<http://www.foc.co.jp/>

伝統を未来にいかして400年

 ヒゲタしょうゆ

# 本膳®

高級割烹

しょうゆ

料理人が認めめた色・味・香り



～卓上に便利な200ml 密封ボトル～

ヒゲタ醤油株式会社

東京都中央区日本橋小網町2 - 3 [www.higeta.co.jp](http://www.higeta.co.jp)